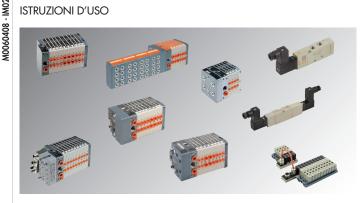


VALVOLE ELETTROPNEUMATICHE SECONDO DIRETTIVA 2014/34/UE (ATEX) - ISTRUZIONI D'USO

SOLENOID/PNEUMATIC VALVES TO DIRECTIVE 2014/34/EU (ATEX) - USER INSTRUCTIONS

ISTRUZIONI D'USO



- HDM, CM
- MACH 16
- MACH 18
- HDM con AS-Interface, Profibus-DP, B&R, CANopen, EtherNet/IP

Marcati secondo la direttiva 2014/34/UE



FUNZIONAMENTO

Le valvole alimentano alternativamente o contemporaneamente le linee pneumatiche poste a valle a seconda del comando impostato.

Per alimentare le valvole, l'aria compressa deve essere filtrata senza lubrificazione; se utilizzata, la lubrificazione deve essere continua.

ISTRUZIONI D'USO

Relativamente alla parte meccanica e pneumatica della valvola (Attenzione: un assieme appartiene alla classe più bassa tra quelle dei particolari che lo compongono. Ad esempio, una valvola composta da una parte meccanica (corpo) è una parte elettrica (pilota), se quest'ultima è in classe II cat. 3 mentre il corpo è in classe II cat. 2, l'intera valvola assume la classe II cat. 3).

Il corpo e in classe II cat. 2, l'intera valvola assume la classe II cat. 3).

Alimentare le valvole con aria compressa filtrata e non lubrificata (se l'aria è lubrificata, la lubrificazione deve essere continua).

Evitare che l'aria presente nell'atmosfera potenzialmente esplosiva possa entrare all'interno della valvola; eventuali passaggi che non vengono utilizzati devono essere protetti per evitare l'ingresso di gas o polveri esplosive.

La presenza di ossido di ferro (ruggine) e di leghe leggere (alluminio) può essere fonte di reazioni alluminotermiche qualora si verifichino scintille: evitare la presenza di ruggine, non utilizzando attrezzi corrosil ed evitare il formarsi di scintille. senza di ruggine (non utilizzando attrezzi corrosi) ed evitare il formarsi di scintille proteggendo la superficie del cilindro contro la caduta eventuale di attrezzi o

MESSA IN SERVIZIO

La valvola deve essere impiegata in zone che corrispondano a quanto riportato sull'etichetta. Il montaggio e la messa in funzione devono essere effettuati da

personale qualificato e enel rispetto delle vigenti norme. Per evitare lo scoccare di scintille dovute a cariche elettrostatiche, collegare a massa il sistema e limitare il ø esterno dei tubi a 20 mm.

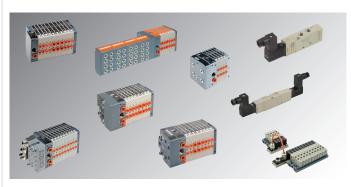
N.B.: i dati tecnici funzionali e di impiego di ogni prodotto sonoriportati nel "CATALOGO GENERALE" Metal Work e sul sito www.metalwork.it. Si raccomanda di consultarli sempre prima di installare e randere operativi i

Precauzioni per le valvole elettropneumatiche

Si raccomanda di accertarsi che tutte le connessioni elettriche siano eseguite Si deconitati di decendasi che la connettore deve essere inserito correttamente; il connettore deve essere inserito correttamente e fissato; Il cavo deve essere cablato al connettore in osservanza delle norme e questa operazione deve essere svolta da personale qualificato. Assicurarsi che la tensione di alimentazione non ecceda il massimo valore ammesso (24 V \pm 10%). Rispettare i limiti di temperatura ambiente (-10/ \pm 50 °C). Assicurarsi che l'alimentazione elettrica sia esclusa prima di intervenire sulle con

nessioni o per qualsiasi altro intervento sui componenti elettrici.

USER INSTRUCTIONS



- HDM, CM
- MACH 16 MACH 18
- HDM con AS-Interface, Profibus-DP, B&R, CANopen, EtherNet/IP

CE marking in compliance with Directive 2014/34/EU



II 3G Ex ec IIC T5 Gc -10° C < Ta < 60 $^{\circ}$ C II 3D Ex tc IIIC T100°C Dc IP65

OPERATION

The valves supply the pneumatic downstream processing lines alternately or simultaneously, depending on the setting.

APPLICATION

The valves must be supplied with unlubricated filtered air. Lubrication, if used, must be continuous.

OPERATING INSTRUCTIONS

Those cover the mechanical and pneumatic components of the valve (Important: The class off an entire assembly is that of the lowest classified part. For example, in a valve comprised of a mechanical part (body) in class II cat. 2 and an electric part (solenoid) class II cat. 3, the valve as a whole is

identified as class II cat. 3).

Supply the valves with unlubricated filtered air (lubrication, if used, must be continuous).

Take care to prevent air from potentially explosive areas from entering the valve. Any unused ports must be plugged to prevent explosive gas or dust from entering.

The presence of iron oxide (rust) and light alloys (aluminium) may cause aluminothermal reactions in the presence of sparks: avoid the formation for rust (do not use corrosive tools) and sparks. Protect the cylinder surface against damage from falling tools or other objects.

INSTALLATION

The valve must be used in the zones specified on the label.

Erection and setting to work must be performed by qualified personnel following the applicable rules and regulations. In order to prevent spark ignition due to electrostatic charge, earth the system properly and use pipes with a maximum external diameter of 20 mm.

N.B.: Performance and specification data for each product are shown in Metal Work's GENERAL CATALOGUE and on the web site www.metalwork.it. It is advisable to consult them before installing or operating

Precautions for electropneumatics valves

Take care to verify that all the electrical connections are done properly; the connectors must be insert correctly and fastened. The cables must be connected to the connector by qualified personnel following the applicable rules and

Electrical voltage must not exceed the maximum allowed value (24 V $\pm 10\%$). Before operating on the electrical connections, take care to switch off mains supply.

Documento nº AT64 14/07/2023



VALVOLE ELETTROPNEUMATICHE SECONDO DIRETTIVA 2014/34/UE (ATEX) - ISTRUZIONI D'USO

SOLENOID/PNEUMATIC VALVES TO DIRECTIVE 2014/34/EU (ATEX) - USER INSTRUCTIONS

INCONVENIENTI	CAUSE	RIMEDI
La valvola non scambia	Manca il comando elettrico o pneumatico Tensione di alimentazio-	Verificare il funziona- mento con il comando manuale, ripristinare il collegamento elettrico o pneumatico Sostituire la bobina o
	ne non corrispondente alla tensione nominale della bobina	adeguare la tensione
	Tensione alimentazione fuori tolleranza	Verificare sul catalogo MW le tolleranze di tensione ammesse
	Le due bobine di una valvola bistabile sono comandate simultanea- mente	Verificare il collega- mento elettrico o pneumatico
	Il comando manuale bistabile è azionato	Verificare ed eventual- mente disazionare
	La pressione di alimenta- zione è troppo bassa	Verificare sul catalogo MW la pressione mi- nima di funzionamento della valvola. Nel caso si necessiti di una pressione di fun- zionamento più bassa, utilizzare valvole del tipo asservito
	Manca pressione di pilotaggio nelle valvole asservite	Alimentare pilotaggio con pressione adeguata
	Eccessivo consumo d'aria (es. valvole di soffio a scarico libero)	Utilizzare valvole del tipo asservito
	Collegamento errato dell'alimentazione	Verificare che l'alimentazione sia in bocca 1
	Scarichi tappati (bocca 3 e 5 o canotto elettrico)	Togliere tappi o se presenti regolare cor- rettamente regolatori di flusso, se vi sono montati dei silenziatori verificare che non siano ostruiti
La valvola perde	Errato collegamento dell'alimentazione	Verificare che l'alimenta- zione sia collegata alla bocca 1
	Bocche 2 e/o 4 non collegate all'utilizzo	Verificare e colle-gare.
Il circuito non funzio- na correttamente.	La valvola non è del tipo previsto dall'impianto	Verificare lo schema pneumati-co della valvola

PROBLEM	CAUSE	REMEDY
The valve fails to switch	There is no electric or pneumatic con-trol	Operate the valve manually to check operation, and make the relevant electrical or pneumatic connections.
	Supply voltage dif-ferent from the rated voltage for the coil.	Replace the coil or regulate the voltage.
	Supply voltage out of tolerance	Check the tolerance values in the MW catalogue
	Both coils of a bistable valve are controlled simultaneously	Check the electrical or pneumatic connection
	Bistable manual control activated	Check and deactivate in necessary.
	Air pressure too low	Check the minimum pressure for valve operation in MW catalogue. If low operating pressure is required, use pilot-assisted valves
	No pressure in pilot- assisted valves	Feed the pilot at the correct pressure
	Excessive air consumption (e.g. free-relieving blowoff valves)	Use pilot-assisted valves
	Wrong connection to the power supply	Check supply input to port 1
	Output ports plugged (ports 3 and 5 or electric sleeve)	Remove the plugs or adjust the flow regulators, if provided. If silencers are mounted, check they are not obstructed.
The valve leaks	Wrong connection	Check the air supply is properly connected to port 1
	Ports 2 and/or 4 not connected to the utilities	Check and make the connection as required
The circuit does not operate properly	The valve used is not suitable for the system	Check the pneumatic system diagram for the valve



